



Outokumpus projektansvarige Ola Lindbäck och UHT:s processutvecklare Kristina Beskow.



Uvån Hagfors Teknologi har egenutvecklade processer och avancerade system för processtyrning på sitt program. Företagets unika kunnande och långa erfarenhet inom tillverkning av stål har byggts in i datorsystem och i utrustning för effektiv styrning av ugnar och konvertrar i stålverk.

# SVENSK TEKNOLOGI I TÄTEN

➤ **Uvån Hagfors Teknologi (UHT)** har varit verksamma inom stålbranschen under namnet Uddeholm Technology sedan 80-talet. Den 1 oktober i år ändrade företaget namn efter ägarbyte. Produktion av stålprodukter – främst granulat till gjuteriindustrin – har avskiljts från verksamheten och integrerats i Uddeholm Tooling. Företaget blir nu ett renodlat teknologiföretag.

– Vi kommer nu att kunna lägga all vår kraft på att utvecklas och expandera inom våra specialområden, säger Per-Åke Lundström, vd för UHT.

Namnet Uvån Hagfors Teknologi är hämtat från orten, där Uddeholm under 1800-talets slut byggde upp sitt stålverk. Uddeholmskoncernen har betytt mycket för bygdens utveckling, exempelvis bestod den röda träkyrkan som byggdes 1903. Det nya namnet knyter samman och visar att de inte glömt sitt förflutna.

– Uddeholm Tooling är en av våra kunder och vi har ett mycket gott samarbete, de är en av kunderna som använder våra processsystem, säger Per-Åke Lundström.

Att framställa stål är en oerhört kom-

plex procedur. Från att ha varit ett hantverk som skötts av smältare kräver dagens stålverks styrsystem som ser till att processen genomförs med stor precision.

## Avancerade system

Smältarens uppgift har övergått till att övervaka processen och ingripa vid korrigeringar.

UHT erbjuder överordnade datorsystem – så kallade nivå 2-system – som tar hand om hela tillverkningsproceduren. Outokumpu Stainless AB är ett av de företag som installerat UHT:s system UTCAS för styrning av företagets AOD-process.

– Outokumpu Stainless AB är ett stålverk som ställer höga krav på processtyrning, berättar Mikael Engholm, utvecklingschef, UHT. De tillverkar rostfritt specialstål som kräver att processen genomförs snabbt och med största precision. UTCAS-systemet har visat sig motsvara Outokumpus högt ställda krav.

I företagets produktflora för konvertrar ingår också alla andra komponenter som behövs för tillverkning av rostfritt stål. En viktig komponent är ventilstationen för

blandning och kontroll av processgaser. UHT:s ventilstationer tillverkas helt färdiga i fabrik, där de testas och provköras innan leverans.

– Vår ambition är att ligga längst fram i utvecklingen. Vi följer forskningen för att kunna hjälpa våra kunder att få fram det bästa resultatet. Därför är jag stolt över att ha så duktiga och drivna medarbetare, säger Per-Åke Lundström.

UHT hjälper också kunderna att lära sig hantera kontrollsystemet. Företaget har byggt en simulator som rullar i realtid och exakt liknar den som man sedan använder i produktionen.

– Förr räknade man med att en 20-åring som börjat jobba var kvar tills pensioneringen. I dag ser det annorlunda ut, men via vår simulator kan vi snabbt utbilda ny personal. Med vår erfarenhet kan vi ge våra kunder bra utbildning på ett snabbt sätt, säger Carl-Johan Rick, ansvarig för processutveckling vid UHT.

Med UHT:s processsystem går förädlingen av stål snabbare och utfallet blir stabilare. Avancerad processtyrning är nödvändig för att stålverken skall hänga med i branschens snabba utveckling. ■

## Världsledande inom granulering

**UHT:s** andra stora produkt är granuleringsprocessen GRANSHOT. Med processen överför man snabbt flytande metall till fasta granuler.

– Genom vår granuleringsprocess snabbstelnar vi järn, stål och ferrolegeringar till en form som används internt i stålverk eller säljs som råvara. Vår process är inte bara smidig, utan också miljövänlig, berättar Per-Åke Lundström, vd.

Granuleringsprocessen används i dag på cirka 40 anläggningar runt om i världen. Ursprungligen användes processen av Uddeholm för granulering av järn. Flertalet användare finns inom ferrolegeringsindustrin, där man producerar granulat av bland annat ferrokrom och ferronickel.

– Vi upplever just nu ett fantastiskt uppsving för processen. Det byggs ett flertal ferronickelverk runt om i världen. UHT är inblandade i samtliga pågående projekt, säger Per-Åke Lundström.

Hos SSAB i Oxelösund har man tagit en GRANSHOT-anläggning i drift under sommaren för att granulera stora mängder järn. Det är den största som byggts.

– Vi är glada över att ha en referensanläggning i Sverige och ser fram emot ett lika gott samarbete med SSAB som vi haft med övriga stålföretag vi levererat till, säger Kristina Beskow, processutvecklare, UHT.



”Vår styrka är att vi sedan lång tid är en sammansvetsad grupp som genom erfarenhet kan erbjuda våra kunder stabilitet vid förändringar och nyheter. Vi är en modern aktör med visioner och samtidigt en aktör med historik, erfarenhet och teamkänsla. Vi har ett gemensamt arv där vi lärt oss att kämpa tillsammans.”

Per-Åke Lundström, vd

